



Sistema de Gestão da Qualidade
ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO

Identificação: ESP-P02

Revisão: 03

FOLHA 16

ESP/IPP 50AN RE 50PN RE 50BLN RE	Bb IPP 50 LITROS N 2,2 kg Reciclado
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO	
MATÉRIA PRIMA	
CORES: AZUL/PRETO	Poliétileno de alta densidade e alto peso molecular reciclado (pead-apm)

MEDIDAS DO CORPO				PESO
altura	lateral	frontal	variação	2,200 kg +/- 15%
550 mm	400 mm	330 mm	+/-10,0 mm	

MEDIDAS BOCAL	ALTURA S/CATRACA	Ø T EXTERNO	Ø INTERNO	PISTA DE SELAGEM
bocal grande	21,5 +/- 0,8 mm	58,65 +/- 0,65 mm	46,5 +/- 1,0mm	3 +/- 0,7 MM
bocal P 45	18,0+/- 1,5 mm	49,5+/-0,8	41,0+/- 1,0 mm	3,5 +/- 1,5 mm

MANUSEIO	ARMAZENAMENTO	EMBALAGEM
Manual ou mecânica sobre carrinho ou sobre pallet c/ empilhadeira	Em local seco e coberto sobre pallet	Acondicionadas em sacos de polietileno transparente

ENSAIO	MÉTODO
Aspecto visual	PO 8.6.1 - Controle de qualidade
Deteção de Vazamento	PO 8.6.1 - Controle de qualidade
Resistência ao impacto	PO 8.6.1 - Controle de qualidade
Sobrepeso:	PO 8.6.1 - Controle de qualidade

INFORMATIVO TÉCNICO	
Capacidade de envase:	nominal: 50 litros (c/ água)
Torque necessário para aperto :	3,0 kgfm (+/- 5%)
Empilhamento(com base na densidade da água D=1)	1 + 1 sobre pallets
Peso máximo	Até 55 kgs
Temperatura máxima de envase	40°C

Vetado o uso para envase de produtos alimentícios, cosméticos e farmacêuticos.

Não indicado para envase de produtos tensoativos

OBSERVAÇÕES

* Todo lote fornecido é acompanhado do Certificado da Qualidade.

* Sob prévia consulta, as embalagens poderão ser fornecidas em outras cores.

Esta especificação foi elaborada com base em testes realizados em nossa empresa (utilizando água para envase) ficando a GOLPACK, isenta de qualquer responsabilidade por inadequado do produto, aconselhamos testes preliminares de envase, antes de sua utilização.