



Sistema de Gestão da Qualidade
ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO

Identificação: ESP-P02
Revisão: 03 FOLHA 39

ESP/IPP
50-N UN

Bb IPP 50 LITROS N B63 2,2 kg (homologada)

Virgem

| CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO | MATÉRIA PRIMA / | FABRICANTE |
|---|---|---------------------------|
| CORES: AZUL / BRANCO NATURAL / BRANCO LEITOSO / PRETO | Pead LP8000HD/35057L | DOW |
| | Pead HS5407/HS5403/HS5103/ HS5502/HS5010/GF4950HS/GF4950 | Braskem |
| | Pigmento | Cromex/Karina/Real Master |

| MEDIDAS DO CORPO | | | | PESO | |
|------------------|---------|---------|------------|----------|-----|
| altura | lateral | frontal | variação | 2,200 kg | +/- |
| 550 mm | 400 mm | 330 mm | +/-10,0 mm | 10% | |

| MEDIDAS BOCAL | ALTURA | Ø E | Ø INTERNO | PISTA DE SELAGEM |
|-----------------------|-----------------|-------------------|-----------------|------------------|
| bocal grande 63 | 20,0 +/- 1,0 mm | 63,25 +/- 0,75 mm | 52,0 +/- 1,0 mm | 3,5 +/- 1,5 MM |
| Bocal Pequeno 45 (**) | 18,0 +/- 1,5 mm | 49,5 +/- 0,7 mm | 40,0 +/-1,0 mm | 3,5 +/-1,5 MM |

(**) O cliente deve indicar se deve ser fornecido na modalidade fechado ou aberto

| MANUSEIO | ARMAZENAMENTO | EMBALAGEM |
|---|--------------------------------------|--|
| Manual ou mecânica sobre carrinho ou sobre pallet c/ empilhadeira | Em local seco e coberto sobre pallet | Acondicionadas em sacos de polietileno |

| ENSAIO | MÉTODO | INTERNO |
|-----------------------------|----------------------------------|---------|
| Aspecto Visual Geral | PO 8.6.1 - Controle de Qualidade | • |
| Deteção de Vazamento | PO 8.6.1 - Controle de Qualidade | • |
| Estanqueidade | Resolução ANTT 5232/16 6.1.5.4 | |
| Sobrepeso: | PO 8.6.1 - Controle de Qualidade | • |
| Resistência ao impacto | PO 8.6.1 - Controle de Qualidade | • |
| Resistência a Queda | Resolução ANTT 5232/16 6.1.5.3 | |
| Pressão Hidráulica Interna | Resolução ANTT 5232/16 6.1.5.5 | |
| Resistência ao Empilhamento | Resolução ANTT 5232/16 6.1.5.6 | |

INFORMATIVO TÉCNICO

| | |
|---|------------------------------|
| Capacidade de envase: | nominal: 50 litros (c/ água) |
| Torque necessário para aperto: | 3,0 kgfm (+/- 5%) |
| Empilhamento(com base na densidade da água D=1) | 1 + 2 sobre pallets |
| Peso máximo | Até 77,5 kgs |
| Temperatura máxima de envase | 40°C |

OBSERVAÇÕES

* Todo lote fornecido é acompanhado do Certificado da Qualidade.

* Sob prévia consulta, as embalagens poderão ser fornecidas em outras cores.

* Sob prévia consulta as embalagens poderão ser fornecidas com resina indicada para envase de produtos que necessitam de resistência a quebra sob tensão ambiental (ESCR)

Esta especificação foi elaborada com base em testes realizados por nossa empresa (utilizando água para envase), ficando a GOLPACK, isenta de qualquer responsabilidade pelo uso inadequado do produto, aconselhamos testes preliminares de envase, antes de sua utilização.