



Sistema de Gestão da Qualidade
ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO

Identificação: ESP-P02

Revisão: 02 FOLHA 22

ESP/IPP 50-N UN	Bb IPP 50 LITROS N (Marinha) Virgem
----------------------------	---

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO	MATÉRIA PRIMA /	FABRICANTE
CORES: NATURAL, AZUL	Pead HS5407	Braskem
	Pigmento	Cromex, Karina

MEDIDAS DO CORPO				PESO	
altura	lateral	frontal	variação	2,200 kg	+/- 0,100 KG
550 mm	400 mm	330 mm	+/-10,0 mm		

MEDIDAS BOCAL	ALTURA	Ø EXTERNO	Ø INTERNO	PISTA DE SELAGEM
bocal grande	21,5 +/- 0,8 mm	58,65 +/- 0,65 mm	46,5 +/- 1,0 mm	3 +/- 0,7 MM
bocal pequeno	14,5 +/- 1 mm	38,5 +/- 0,7 mm	29,5 +/- 0,7 mm	3,5 +/- 0,7 MM

MANUSEIO	ARMAZENAMENTO	EMBALAGEM
Manual ou mecânica sobre carrinho ou sobre pallet c/ empilhadeira	Em local seco e coberto sobre pallet	Acondicionadas em sacos de polietileno

ENSAIO	MÉTODO	INTERNO
Aspecto Visual Geral	PO 8.6.1 - Controle de Qualidade	•
Deteção de Vazamento	PO 8.6.1 - Controle de Qualidade	•
Estanqueidade	ANTT 420 e ANTT 5232/16 6.1.5.4	
Sobrepeso:	PO 8.6.1 - Controle de Qualidade	•
Resistência ao impacto	PO 8.6.1 - Controle de Qualidade	•
Resistência a Queda	ANTT 420 e ANTT 5232/16 6.1.5.3	
Pressão Hidráulica Interna	ANTT 420 e ANTT 5232/16 6.1.5.5	
Resistência ao Empilhamento	ANTT 420 e ANTT 5232/16 6.1.5.6	

INFORMATIVO TÉCNICO	
Capacidade de envase:	nominal: 50 litros (c/ água)
Torque necessário para aperto:	28-32 Nm
Empilhamento (com base na densidade da água D=1)	1 + 2 sobre pallets
Peso máximo	Até 77,5 kgs
Temperatura máxima de envase	40°C

OBSERVAÇÕES
* Todo lote fornecido é acompanhado do Certificado da Qualidade.
* Sob prévia consulta, as embalagens poderão ser fornecidas em outras cores.
* Sob prévia consulta as embalagens poderão ser fornecidas com resina indicada para envase de produtos que necessitam de resistência a quebra sob tensão ambiental (ESCR)

Esta especificação foi elaborada com base em testes realizados por nossa empresa (utilizando água para envase), ficando a GOLPACK, isenta de qualquer responsabilidade pelo uso inadequado do produto, aconselhamos testes preliminares de envase, antes de sua utilização.