



Sistema de Gestão da Qualidade
ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO

Identificação: ESP-P02

Revisão: 02

FOLHA 19

**ESP/IPP
200e A UN**

**Tbe IPP 200 LITROS 9,5 kg
Virgem**

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO	MATÉRIA PRIMA / FABRICANTE	
CORES: AZUL	Pead GF4950HS/GF4950	Braskem
	Pead HS5407/HS5403/HS5103/ HS5502/HS5010	Braskem
	Pigmento	Cromex/Karina

MEDIDAS DO CORPO		MEDIDAS DO BOCAL		PESO
altura total	∅ externo	∅ bocal interno	VARIAÇÃO	9,500 kg +/- 10%
900 mm	590 mm	59,5 mm	+/- 1,5 mm	
Var. +/- 10 mm	Var. +/- 10 mm			

MANUSEIO	ARMAZENAMENTO	EMBALAGEM
Sobre pallet c/ empilhadeira	Em local seco e coberto sobre pallet	Acondicionadas em sacos de polietileno transparente

ENSAIO	MÉTODO	INTERNO	LABORATÓRIO EXTERNO
Aspecto Visual Geral	PO 8.6.1 - Controle de Qualidade	•	
Deteção de Vazamento	PO 8.6.1 - Controle de Qualidade	•	
Estanqueidade	Resolução ANTT 5232/16 6.1.5.4		•
Sobrepeso:	PO 8.6.1 - Controle de Qualidade	•	
Resistência ao impacto	PO 8.6.1 - Controle de Qualidade	•	
Resistência a Queda	Resolução ANTT 5232/16 6.1.5.3		•
Pressão Hidráulica Interna	Resolução ANTT 5232/16 6.1.5.5		•
Resistência ao Empilhamento	Resolução ANTT 5232/16 6.1.5.6		•

INFORMATIVO TÉCNICO

Capacidade de envase:	nominal: 200 litros (c/ água)
Torque necessário para aperto :	4,0 kgfm (+/- 5%)
Empilhamento(com base na densidade da água D=1)	1 + 2 sobre pallets
Peso máximo	Até 240 kgs
Temperatura máxima de envase	40°C

OBSERVAÇÕES

* Todo lote fornecido é acompanhado do Certificado da Qualidade.

* Sob prévia consulta, as embalagens poderão ser fornecidas em outras cores.

* Sob prévia consulta as embalagens poderão ser fornecidas com resina indicada para envase de produtos que necessitam de resistência a quebra sob tensão ambiental (ESCR)

Esta especificação foi elaborada com base em testes realizados por nossa empresa (utilizando água para envase), ficando a GOLPACK, isenta de qualquer responsabilidade pelo uso inadequado do produto, aconselhamos testes preliminares de envase, antes de sua utilização.